

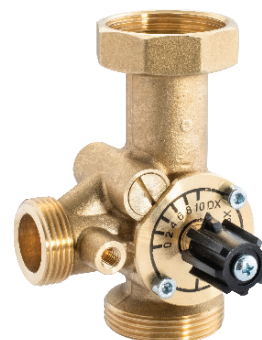
/ Descrizione

Il gruppo di miscelazione motorizzabile ICMA è un dispositivo che permette la miscelazione tra due fluidi al fine di ottenere una temperatura desiderata. Viene impiegato negli impianti di riscaldamento e raffreddamento, nelle centrali termiche e nei generatori di calore (caldaie murali, caldaie a legna, pompe di calore).

La miscelazione dei fluidi avviene tramite una bussola sagomata che ne regola il passaggio. I gruppi di miscelazione possono essere regolati manualmente o tramite un servomotore elettrico (Art.787).

/ Prodotti

ART.	MISURA	POSIZIONE MANDATA	CODICE
782	DN20	DX	93782AED05
782	DN20	SX	93782AES05



/ Caratteristiche tecniche

DATI TECNICI

Fluido di impiego:	Acqua e soluzioni glicolate
Massima percentuale di glicole:	50%
Pressione massima di esercizio:	10 bar
Temperatura di esercizio:	0°C (escluso gelo) - 110 °C
Coppia di rotazione:	<5Nm
Angolo di rotazione:	90°

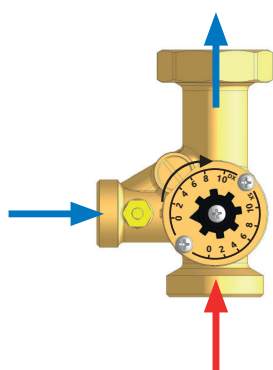
CONNESSIONI:

Connessioni Caldaia:	G 1"1/2 M
Connessioni Impianto:	G 1"1/2 F - 1" M

MATERIALI

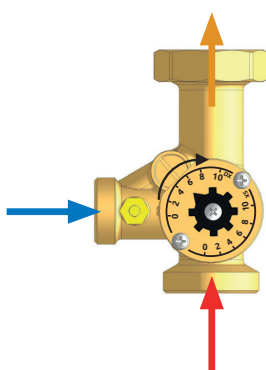
Corpi:	Ottone CW617N - EN 12165
Otturatore:	Ottone CW617N - EN 12164
Otturatore by-pass:	Ottone CW617N - EN 12164
Tappo by-pass:	Ottone CW617N - EN 12164
Tappo per otturatore serigrafato:	Ottone CW617N - EN 12164
O-ring:	EPDM Perossidico
Disco anti frizione:	PTFE
Vite ISO 7045 M5x10:	Acciaio INOX
Guarnizione:	EPDM Perossidico
Calotta:	Ottone CW617N - EN 12165
Manopola:	ABS

/ Funzionamento valvola miscelatrice



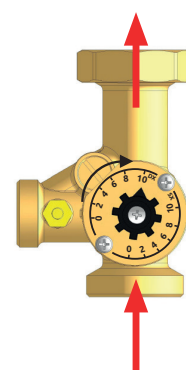
POSIZIONE DI CHIUSURA COMPLETA:

Posizione 0. La mandata viene completamente esclusa. Il fluido termovettore proveniente dal circuito di ritorno viene fatto ricircolare nell'impianto.



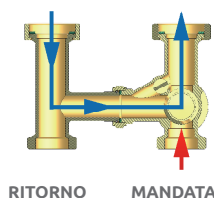
POSIZIONE DI MISCELAZIONE:

Posizione 5. Il fluido termovettore proveniente dalla caldaia viene miscelato con quello di ritorno dall'impianto.

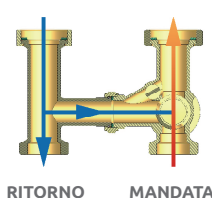


POSIZIONE DI APERTURA COMPLETA:

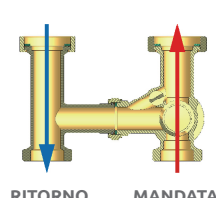
Posizione 10. La valvola miscelatrice è completamente aperta. Il fluido termovettore proveniente dalla caldaia viene inviato direttamente all'impianto.



RITORNO MANDATA

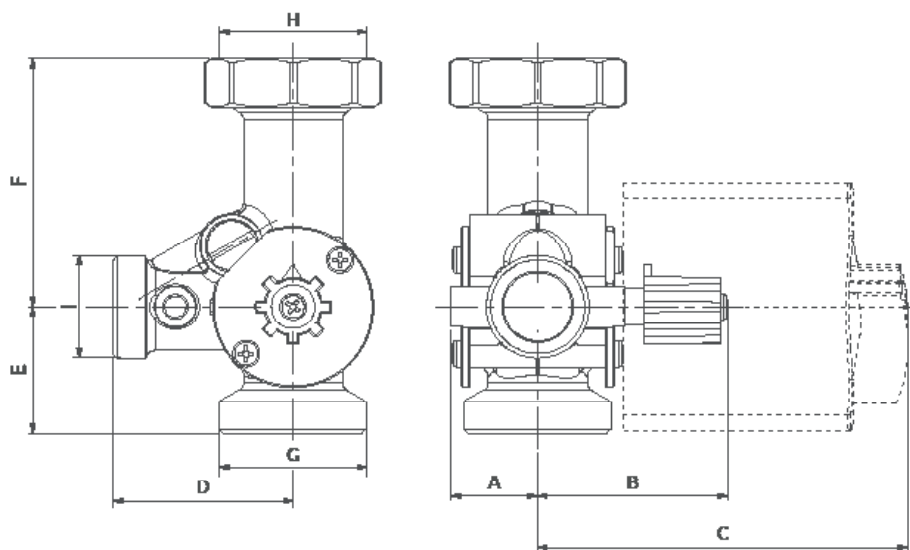


RITORNO MANDATA



RITORNO MANDATA

/ Dimensioni



CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	I
93782AED05	28	61,5	120	58	41	80,5	G1"1/2 M	G1"1/2F	G1"M
93782AES05	28	61,5	120	58	41	80,5	G1"1/2 M	G1"1/2F	G1"M

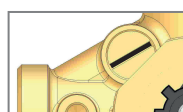
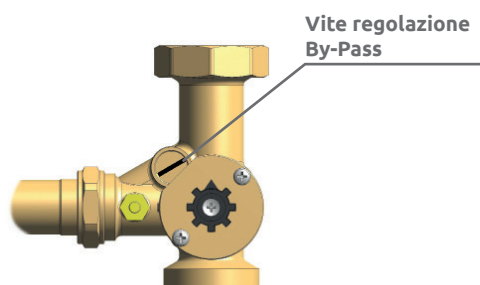
/ Regolazione By-Pass

La valvola miscelatrice è dotata di un condotto by-pass regolabile, questo permette di evitare un eccessivo lavoro da parte della pompa a prevalenze troppo elevate, nel caso in cui la valvola miscelatrice si trovi in posizione di chiusura completa.

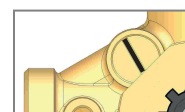
La regolazione del by-pass avviene mediante la vite in ottone indicata nel disegno sotto riportato (utilizzare un cacciavite a taglio).

Per le posizioni APERTO/CHIUSO vedere gli schemi riportati a fianco.

Ad avviamento impianto si consiglia di tenere il by-pass completamente aperto (regolarlo successivamente).



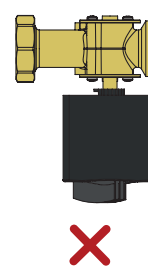
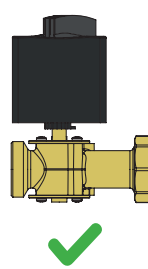
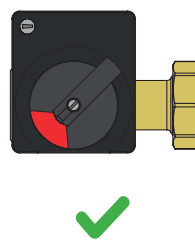
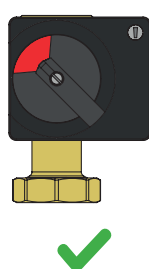
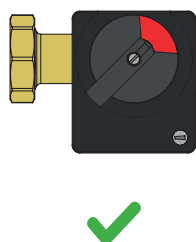
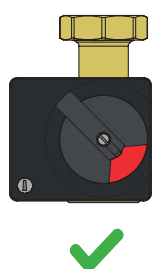
BY-PASS APERTO



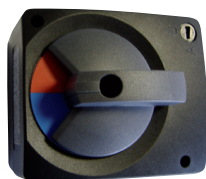
BY-PASS CHIUSO

/ Installazione

Il gruppo di miscela viene fornito con una manopola di regolazione manuale. Per la configurazione automatica vedi Art. 787. (servomotore elettrico).



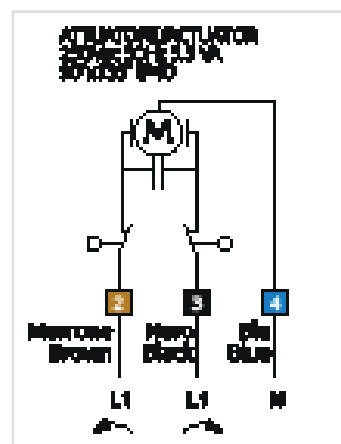
/ Servomotore Art. 787



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica:	230V - 50Hz
Assorbimento max corrente:	3,5 VA
Tempo di esecuzione su 90°:	135 sec
Coppia di carico nominale:	10 Nm
Temperatura di esercizio:	-10 / +50 °C
Grado di protezione:	IP 40
Materiale guscio esterno:	Policarbonato

COLLEGAMENTO ELETTRICO

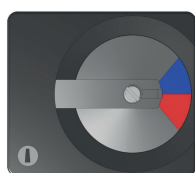
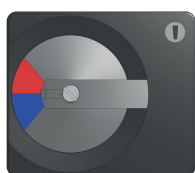


GAMMA PRODOTTI

82787BI53	230 volt
82787BI54	24 volt AC

/ Configurazioni Servomotore

Il servomotore può essere configurato nei due modi qui sotto riportati in base al tipo di gruppo sul quale andrà montato.



Per cambiare la configurazione di un servomotore è necessario scomporre l'articolo come indicato nello schema sotto riportato e rimontarlo in una delle due configurazioni riportate nelle immagini sopra.

Durante queste operazioni fare attenzione alla posizione del dischetto "S" di colore ROSSO/BLU.

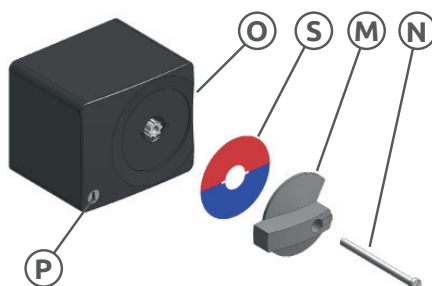
ATTENZIONE: In entrambe le configurazioni il dischetto "S" deve essere montato con la parte ROSSA verso l'alto. L'accoppiamento della manopola "M" sul corpo motore "O" invece, può essere effettuato in una sola posizione, questa è vincolata dalla sagoma dell'alberino dentato sul corpo motore e dalla relativa sede nella manopola

/ Funzionamento Automatico/Manuale

Il servomotore presenta due impostazioni di funzionamento: AUTOMATICO e MANUALE.

Per impostare il servomotore nel funzionamento "AUTOMATICO" è necessario premere con un cacciavite a taglio il pulsante "P" e ruotarlo portando la tacca di riferimento verso la lettera "A", in questo modo il volantino è vincolato al meccanismo interno del servomotore e si muoverà solo in modo automatico.

Per impostare il servomotore nel funzionamento "MANUALE" invece è necessario premere con un cacciavite a taglio il pulsante "P" e ruotarlo portando la tacca di riferimento verso il simbolo della "mano", in questo modo il volantino è libero ed è possibile ruotarlo manualmente nella posizione desiderata.



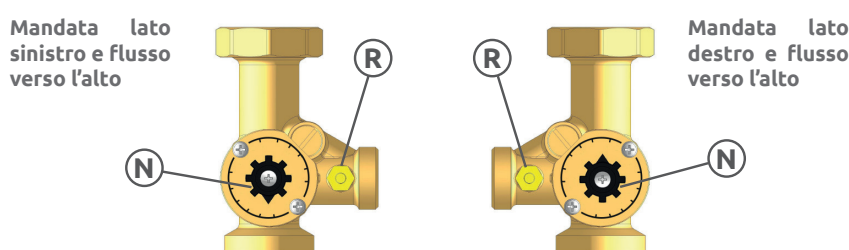
/ Istruzioni di montaggio del Servomotore sulla valvola miscelatrice a punto variabile

Dopo aver scelto la predisposizione desiderata per gruppo di rilancio e dopo aver effettuato tutte le operazioni necessarie descritte nei precedenti paragrafi è ora possibile montare il servomotore sulla valvola miscelatrice.

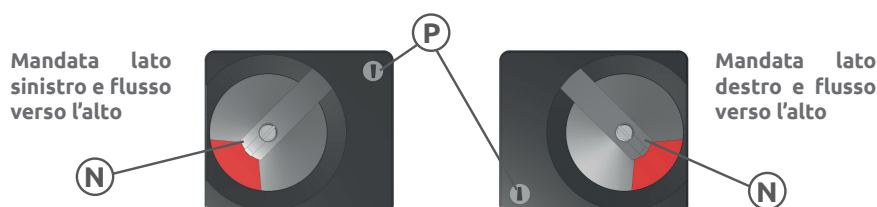
Il servomotore deve essere montato in una posizione specifica, di seguito riportiamo le operazioni da effettuare per la sua corretta installazione su una valvola miscelatrice con configurazione "SINISTRA" e "DESTRA".

ATTENZIONE: il montaggio del servomotore sulla valvola miscelatrice in posizione errata compromette il corretto funzionamento di tutto il gruppo di rilancio.

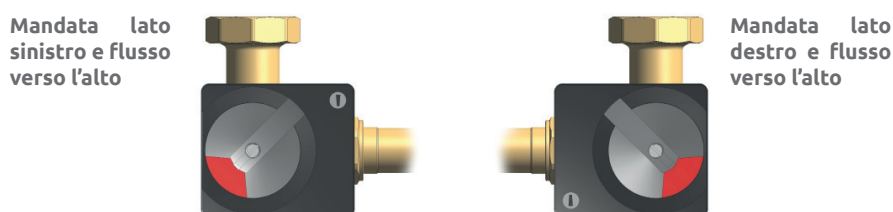
Impostazione valvola miscelatrice: posizionare il volantino nero "V" con la freccia di riferimento rivolta verso l'alto oppure verso il basso in base alla configurazione del gruppo scelta (fare riferimento ai due schemi sotto riportati). Togliere la vite che fissa il volantino alla valvola, avendo l'accortezza di non ruotarlo (deve stare nella posizione impostata). Montare il perno di riferimento "R" sullo stesso lato del corpo valvola dove è montato il volantino.



Impostazione servomotore: impostare il servomotore nel modo di funzionamento automatico (vedere le indicazioni del paragrafo precedente). Tenendo premuto il pulsante "P" portare la manopola "M" in una delle due posizioni sotto indicate (dovrà essere visibile solo il colore ROSSO del dischetto), rilasciando il pulsante la manopola resterà bloccata nella posizione corretta.

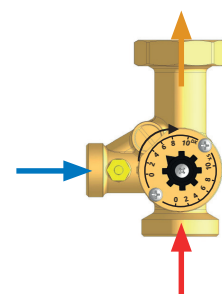
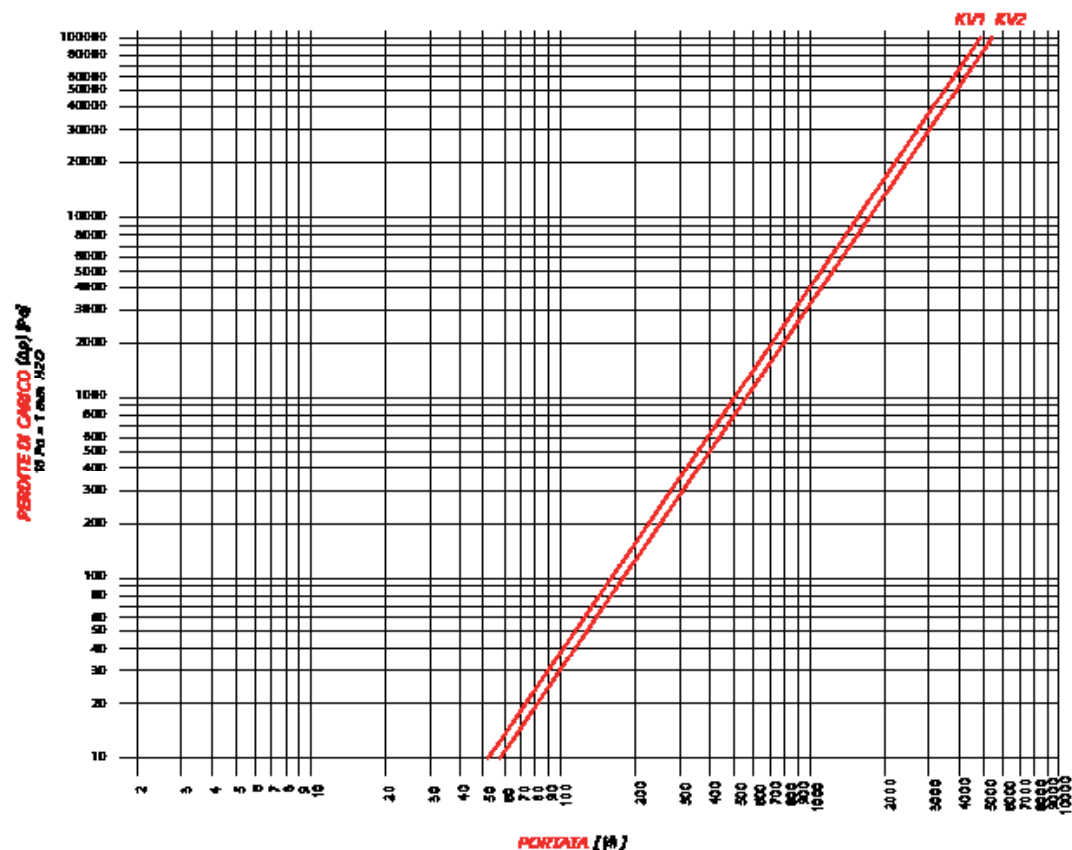


Montaggio del servomotore sulla valvola miscelatrice: Posizionare il servomotore sulla valvola facendo particolare attenzione al suo accoppiamento col volantino nero "V" e con il perno di riferimento "R" (il perno va nell'asola orizzontale). Fissare il servomotore alla valvola mediante la vite M5x70 in dotazione, particolare "N" (pag.8). L'assieme dovrà ora presentarsi come in una delle due immagini sotto riportate e sarà pronto per essere installato nell'gruppo.

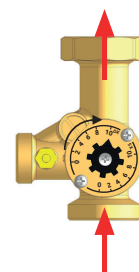


/ Perdite di carico

DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



KV1 m³/h via Angolo	5.2
------------------------	-----



KV2 m³/h via Dritta	5.85
------------------------	------