IT

1100 / 1100N / 1100FD

RACCORDI A COMPRESSIONE
PER TUBO RAME
CON OGIVA IN OTTONE – FILETTATURE ISO 228



DESCRIZIONE

I raccordi a compressione Tiemme per tubo rame con ogiva in ottone si adattano ad ogni tipologia di impianto di riscaldamento/raffrescamento ed igienico sanitario, con applicazione nel settore residenziale, commerciale, industriale ed agricolo, e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

Sono caratterizzati dal sistema di tenuta che avviene mediante il serraggio del dado sul corpo del raccordo.
Quando il dado è correttamente avvitato, l'ogiva interna è compressa tra il dado e il corpo principale del raccordo, garantendo la tenuta alla pressione dell'impianto.

I raccordi della serie 1100 / 1100N sono idonei per la connessione di tubazioni in rame, oppure tubo rame ricotto e tubo PE-X se utilizzate con le specifiche bussole di rinforzo tubo.

VANTAGGI / PUNTI DI FORZA

- Ogiva in ottone.
- Ampia compatibilità tubazioni:
  - tubo rame crudo (duro)
  - tubo rame ricotto (utilizzando bussola di rinforzo tubo art. 1116)
  - tubo PE-X (utilizzando bussola di rinforzo tubo art. 1120).
  - Tubo acciaio inox corrugato (utilizzando raccordi con filetto maschio sede piana serie 1100FD in abbinamento al kit art. 8930SET)
- Ampia gamma disponibile per ogni esigenza di installazione.

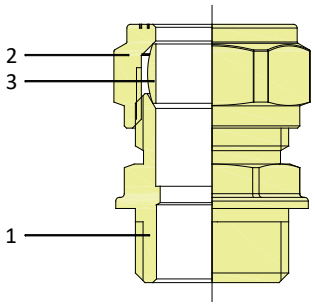
GAMMA DI PRODUZIONE

I raccordi a compressione per tubo rame con ogiva in ottone sono disponibili in un'ampia gamma di taglie (da Ø 8 a Ø 54 mm), differenti figure (diritti, curvi, a T ecc…), con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi ecc…), per soddisfare ogni tipologia di esigenza impiantistica.

Consultare il catalogo COMPONENTI IDRAULICI per la gamma completa.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

(1) Corpo del raccordo:	Ottone CW617N *(serie 1100 – 1100FD)* Ottone CW617N giallo/nichelato *(serie 1100N)*
(2) Dado:	Ottone CW617N *(serie 1100 – 1100FD)* Ottone CW617N giallo/nichelato *(serie 1100N)*
(3) Ogiva:	Ottone CW508L
Filettature:	F ISO 228 M ISO 228



CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura massima di esercizio:	+ 200 °C *
Temperatura minima di esercizio:	- 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida) *
Pressione massima di esercizio:	30 bar *
Compatibilità fluidi/sostanze:	Acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), fluidi non corrosivi **

* Consultare la sezione "GUIDA ALLA COMPATIBILITA" per verificare i limiti prestazionali ed il campo di applicazione in funzione della tipologia di tubazione impiegata.

** Per verificare la compatibilità con fluidi o altre sostanze non riportate contattare uff. tecnico di Tiemme.

1100.W_Rev.I_12/2023 - TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata

GUIDA ALLA COMPATIBILITA'

Serie	Tubo abbinabile	Bussola di rinforzo	Campo di applicazione	Caratteristiche tecniche
1100 / 1100N	Rame crudo (duro)	-	• Acqua • Impianti solari	Temperatura max: 200 °C Pressione max: 30 bar / 10 bar (con vapore)
	Rame ricotto	Art. 1116	• Acqua • Impianti solari	Temperatura max: 200 °C Pressione max: 30 bar / 10 bar (con vapore)
	PE-X	Art. 1120	• Acqua	Temperatura max: 95 °C Pressione max: 10 bar

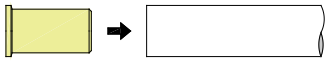
Serie	Tubo abbinabile	Accessorio	Campo di applicazione	Caratteristiche tecniche
1100FD	Tubo acciaio inox corrugato	Set di collegamento Art. 8930SET	• Impianti solari	Temperatura max: 200 °C Pressione max: 10 bar

ISTRUZIONI PER IL CORRETTO MONTAGGIO

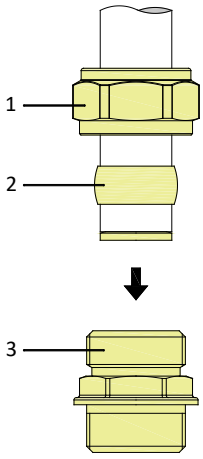
Per ottenere una perfetta giunzione raccordo/tubo si devono eseguire alcune semplici ma importanti operazioni:

Taglio del tubo:
Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse dello stesso.

Sbavatura e pulitura del tubo:
Sbavare il tubo e pulirlo per eliminare trucioli residui.



Inserimento della bussola di rinforzo nel tubo:
In funzione della tipologia di tubazione, prevedere l'idonea bussola di rinforzo (se richiesta):
- per tubo rame crudo (duro): non richiesta bussola di rinforzo
- per tubo rame ricotto: bussola art. 1116
- per tubo PE-X: bussola art. 1120



Connessione del tubo sul raccordo:
Oliare l'ogiva utilizzando un prodotto idoneo all'utilizzo specifico dell'impianto (es. acqua potabile ecc…) per consentire una deformazione più plastica ed omogenea.

Procedere a calzare sul tubo tutti i componenti del raccordo, nell'ordine:
- dado **(1)**
- ogiva stringi tubo **(2)**

Serraggio del dado:
Avvitare il dado **(1)** sul corpo **(3)** per quanto consentito a mano e successivamente con l'aiuto di una chiave, rispettando i giri di serraggio indicati nella tabella:

Ø est. tubo (mm)	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
n° giri	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1
coppia di serraggio (Nm)	13	15	25	75	70	75	85	110	125	225	390	560

IMPORTANTE: L'esecuzione non corretta delle operazioni indicate può compromettere la tenuta della giunzione.
TIEMME RACCORDERIE S.p.A. declina ogni responsabilità in caso guasti e/o incidenti derivanti dalla inosservanza delle presenti indicazioni e da un uso improprio del sistema. Le informazioni riportate non esentano l'utente dal seguire scrupolosamente le normative e le norme di buona tecnica in vigore.

E' VIETATO:
- L'utilizzo di sostanze non compatibili oppure dannose.
- L'installazione sottotraccia dei raccordi.

ALCUNE POSSIBILI CAUSE DI PERDITA:
- Serraggio non corretto del dado sul raccordo (rispettare le indicazioni del numero di giri di serraggio fornite da Tiemme).
- Forza eccessiva durante l'operazione di serraggio del dado.
- Collegamento con altri prodotti non compatibili.
- Fluidi non compatibili.
- Uso eccessivo di sigillanti (es. canapa, nastro PTFE ecc…) sui filetti maschio/femmina, potrebbero generare tensioni nei raccordi.
- Congelamento dell'impianto o eccessive pressioni interne.
- Stoccaggio di materiali in ambienti non idonei.
- Cause esterne non prevedibili, come urti accidentali o movimentazioni non idonee.

1100.W_Rev.I_12/2023 - TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata

PRINCIPALI ACCESSORI DEL SISTEMA

			
Art. 1116 Bussola di rinforzo per tubo rame ricotto.	**Art. 1120** Bussola di rinforzo per tubo PE-X.	**Art. 1147 / 1147CZ** Bussola di riduzione.	**Art. 8930SET** Set collegamento tubi in acciaio inox corrugato. *Da impiegare in abbinamento a raccordi con filetto maschio sede piana serie 1100FD.*

Consultare il catalogo prodotti per codici d'ordine / ulteriori dettagli.

VOCE DI CAPITOLATO

Serie 1100 / Serie 1100FD

Raccordo a compressione per tubo rame con ogiva in ottone, realizzato in: corpo in ottone CW617N, dado in ottone CW617N, ogiva in ottone CW508L, filettature ISO 228.
Temperatura massima di esercizio: + 200 °C. Temperatura minima di esercizio: - 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida). Pressione massima di esercizio: 30 bar (10 bar con impiego di vapore).
Compatibilità tubazioni: tubo rame, tubo rame ricotto (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1116), tubo PE-X (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1120).
Compatibilità fluidi: acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), fluidi non corrosivi.
Gamma di produzione: da Ø 8 a Ø 54 mm, differenti configurazioni (diritto, curvo, a T ecc…) e con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi).

Serie 1100N

Raccordo a compressione per tubo rame con ogiva in ottone, realizzato in: corpo in ottone CW617N giallo/nichelato, dado in ottone CW617N giallo/nichelato, ogiva in ottone CW508L, filettature ISO 228.
Temperatura massima di esercizio: + 200 °C. Temperatura minima di esercizio: - 20 °C (purché il fluido rimanga in fase liquida). Pressione massima di esercizio: 30 bar (10 bar con impiego di vapore).
Compatibilità tubazioni: tubo rame, tubo rame ricotto (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1116), tubo PE-X (mediante impiego della bussola di rinforzo tubo art. 1120).
Compatibilità fluidi: acqua potabile, acqua e soluzioni glicolate (percentuale massima glicole 30%), fluidi non corrosivi.
Gamma di produzione: da Ø 8 a Ø 54 mm, differenti configurazioni (diritto, curvo, a T ecc…) e con differenti tipologie di attacchi (attacchi filettati Femmina, attacchi filettati Maschio, attacchi a compressione intermedi).

CERTIFICAZIONI

ULTERIORI INFORMAZIONI CORRELATE AL PRODOTTO

Per ulteriori informazioni correlate al prodotto in oggetto, consultare la documentazione tecnica menzionata di seguito:

Tipologia documento	Codifica documento	Informazioni utili reperibili
Scheda tecnica	1147	- Istruzioni per l'impiego delle bussole di riduzione accessorie art. 1147 e 1147CZ.
Scheda tecnica	8930SET	- Istruzioni per la connessione tubo acciaio inox corrugato su raccordi con filetto maschio sede piana serie 1100FD (per applicazione impianti solari).

1100.W_Rev.I_12/2023 - TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata