1552SET

Set collegamento tubi in acciaio corrugato, composto da: 4 dadi, 4 guarnizioni piane, 4 anelli per serraggio dado su tubo corrugato, 2 nippli maschio



8930SET

Set installazione tubi in acciaio corrugato, composto da: 4 dadi, 4 guarnizioni piane, 4 anelli per serraggio dado su tubo corrugato.



9341SET

Set costituito da guarnizione piana e anello per tubi in acciaio corrugato



8930IM

Dado di serraggio per tubi in acciaio corrugato

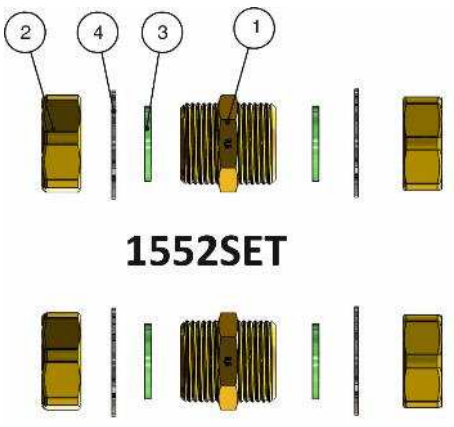


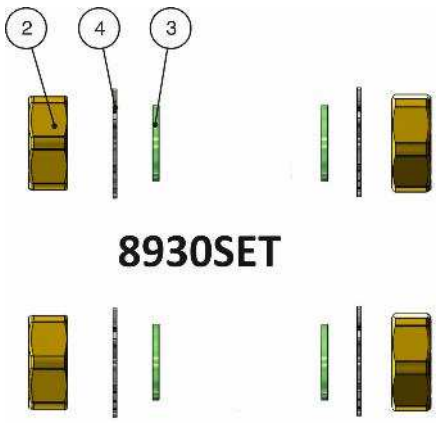
FUNZIONE

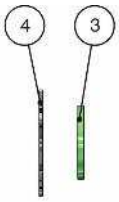
Per collegare il tubo corrugato art. 0700X o 0720X con gli altri elementi dell'impianto a pannelli solari, o per collegare tra loro 2 tubi art. 0700X o 0720X è stato sviluppato un specifico sistema di connessione composto da 4 dadi, 4 anelli di serraggio, 4 guarnizioni per alta temperatura e 2 nippli maschio/maschio.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- 1- Corpo: Ottone CW617N
- 2- Dado: Ottone CW617N
- 3- Guarnizione piana FASIT 50
- 4- Anello di serraggio Acciaio AISI 304





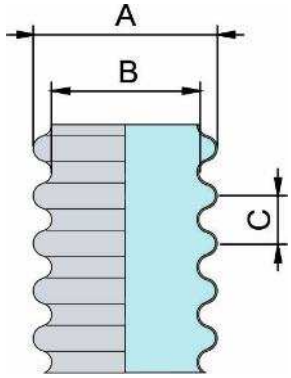




1552SET.W_Rev.B_05/2026- TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata

Nella tabella sottostante sono riportate le dimensioni di tubo consigliate:
per diametri differenti contattare il nostro ufficio Tecnico

DN (Diametro nominale)	A	B	C
12	16,5 ± 0,10	12,5 ± 0,50	4 ± 0,50
16	21,4 ± 0,20	16,8 ± 0,50	5 ± 0,50
20	26,4 ± 0,20	20,8 ± 0,50	5 ± 0,50
25	31,7 ± 0,25	25,5 ± 0,50	5 ± 0,50
32	40,7 ± 0,35	35 ± 0,50	5 ± 0,70



GAMMA DI PRODUZIONE

Art.	Codice	Ø esterno tubo	Filetto	Composizione set
1552SET	0710128	DN12	½"	4 Dadi ½" - 4 anelli di serraggio 4 guarnizioni alta temperatura - 2 nippli M/M da ½"
	0710001	DN16	¾"	4 Dadi 3/4" - 4 anelli di serraggio 4 guarnizioni alta temperatura - 2 nippli M/M da 3/4"
	0710003	DN20	1"	4 Dadi 1" - 4 anelli di serraggio 4 guarnizioni alta temperatura - 2 nippli M/M da 1"
	0710005	DN25	1"1/4	4 Dadi 1"1/4 - 4 anelli di serraggio 4 guarnizioni alta temperatura - 2 nippli M/M da 1"1/4
	0710017	DN32	1"1/2	4 Dadi 1"1/2 - 4 anelli di serraggio 4 guarnizioni alta temperatura - 2 nippli M/M da 1"1/2

GAMMA DI PRODUZIONE

Art.	Codice	Ø esterno tubo	Filetto	Composizione set
8930SET	0710126	DN12	½"	4 Dadi ½" - 4 anelli di serraggio - 4 guarnizioni alta temperatura
	0710002	DN16	¾"	4 Dadi 3/4" - 4 anelli di serraggio - 4guarnizioni alta temperatura
	0710004	DN20	1"	4 Dadi 1" - 4 anelli di serraggio - 4 guarnizioni alta temperatura
	0710011	DN25	1"1/4	4 Dadi 1"1/4 - 4 anelli di serraggio - 4 guarnizioni alta temperatura
	0710025	DN32	1"1/2	4 Dadi 1"1/2 - 4 anelli di serraggio - 4 guarnizioni alta temperatura

GAMMA DI PRODUZIONE

Art.	Codice	Ø esterno tubo	Filetto	Composizione set
9341SET	0710108	DN12		1 anello di serraggio 1 guarnizione alta temperatura
	0710008	DN16		
	0710009	DN20		
	0710013	DN25		
	0710027	DN32		

GAMMA DI PRODUZIONE

Art.	Codice	Ø esterno tubo	Filetto	Composizione set
8930IM	0710109		½"	1 dado
	0710007		¾"	
	0710012		1"	
	0710014		1"1/4	
	0710022		1"1/2	

1552SET.W_Rev.B_05/2026- TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata

UTENSILE PER CARTELLARE

Per facilitare la realizzazione della battuta necessaria a garantire la tenuta con la guarnizione ad alta temperatura, è possibile utilizzare l'utensile che, unito ai morsetti dati a corredo, permette di realizzare facilmente la battuta necessaria alla guarnizione modellando la parte terminale del tubo corrugato partendo dal tubo DN 12 al tubo DN 25



SISTEMA DI CONNESSIONE - ISTRUZIONI PER L'USO

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata utilizzando l'apposito tagliatubi (art. 1683) (1) .

Inserire il dado e montare l'anello di serraggio appena dopo la prima onda (2).

Avvitare completamente il nipplo in modo da pressare la parte terminale del tubo creando la battuta necessaria alla guarnizione (3).

Svitare completamente il nipplo (4) e inserire la guarnizione resistente alle alte temperature (5).

Riavvitare il nipplo, la giunzione è completa.



NEL CASO DI UTILIZZO DELL'UTENSILE PER CARTELLARE

Dopo aver tagliato il tubo (1) alla lunghezza desiderata, inserire la parte terminale del tubo nell'utensile completo del morsetto corretto (6).

Chiudere il morsetto e agire sulla leva dell'utensile più volte (7).

Togliere il tubo dal morsetto (8), inserire il dado e montare l'anello di serraggio (9). A questo punto è possibile montare la guarnizione ed il nipplo (5).



1552SET.W_Rev.B_05/2026- TIEMME RACCORDERIE S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata