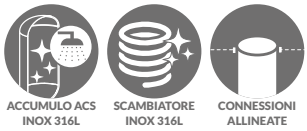
# BOLLY® **2 AP INOX**

BOLLITORE IN ACCIAIO INOX 316L PER PRODUZIONE DI A.C.S.
CON 2 SCAMBIATORI FISSI IN ACCIAIO INOX 316L AD ALTA PRESTAZIONE




**IMPIEGO**
Produzione ed accumulo di acqua calda sanitaria (ACS).
Tutti i collegamenti idraulici sul retro, le connessioni frontali e la flangia sono allineati per un'installazione semplice e veloce.

**MATERIALI E FINITURE**
Acciaio Inox AISI 316L idoneo per acqua potabile ai sensi del D. M. n. 174 del 06.04.04

**SCAMBIATORE DI CALORE:**
2 scambiatori di calore fissi in acciaio inox 316L

**COIBENTAZIONE**
RIGIDA: poliuretano espanso ad elevato isolamento termico.
RIGIDA (MODELLI IN CLASSE A): poliuretano espanso rigido ad elevato isolamento termico con lastra di materiale altamente coibentante in vacuum.Rivestimento esterno in PVC.

**PROTEZIONE CATODICA**
Anodo di magnesio.

**SCARICO**
Scarico attraverso manicotto sul fondo

**GUARNIZIONI-TESTATA DI RINVIO**
Guarnizioni in gomma siliconica alimentare (D.M. n.174 del 2004); Controflangia d'ispezione in acciaio inox con predisposizione per resistenza elettrica.

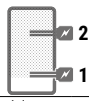
**GARANZIA**
5 anni (vedi condizioni generali di vendita)

**ACCESSORI E RICAMBI**
Per l'elenco completo consultare la relativa sezione.

| | Modello | CODICE | Superficie Scambiatore [m²] | | ErP CLASSE ENERGETICA |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Superiore | Inferiore | |
| **BOLLY® 2 AP XB** COIBENTAZIONE RIGIDA | **150** | 3134052010300 | 0,6 | 1,0 | **B** |
| | **200** | 3134052010301 | 0,7 | 1,2 | **B** |
| | **300** | 3134052010302 | 0,9 | 1,5 | **B** |
| | **400** | 3134052010303 | 1,3 | 2,0 | **B** |
| | **500** | 3134052010304 | 1,4 | 2,2 | **B** |
| **BOLLY® 2 AP XB - classe A** COIBENTAZIONE RIGIDA | **200** | 3134052010310 | 0,7 | 1,2 | **A** |
| | **300** | 3134052010311 | 0,9 | 1,5 | **A** |
| | **500** | 3134052010312 | 1,4 | 2,2 | **A** |

## ACCESSORI

### RISCALDATORI ELETTRICI




| Mod. | Posizione riscaldatore elettrico | Volume utile integr. elettrica [lt] | MONOFASE 1,5 kW | MONOFASE 2 kW | MONOFASE 3 kW | TRIFASE 4 kW | TRIFASE 5 kW | TRIFASE 6 kW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 5240000000051 | 5240000000052 | 5240000000053 | 5240000000047 | 5240000000048 | 5240000000049 |
| | | | Tempo di riscaldamento con resistenze elettriche da 10 °C a 45 °C [min] | | | Tempo di riscaldamento con resistenze elettriche da 10 °C a 45 °C [min] | | |
| **150** | 1 | 126 | 225 | 169 | 113 | // | // | // |
| | 2 | 54 | 97 | 73 | 49 | 37 | // | // |
| **200** | 1 | 161 | 288 | 216 | 144 | // | // | // |
| | 2 | 65 | 117 | 88 | 58 | 44 | // | // |
| **300** | 1 | 237 | 425 | 319 | 213 | 159 | // | // |
| | 2 | 113 | 203 | 152 | 101 | 76 | 61 | // |
| **400** | 1 | 356 | 637 | 478 | 318 | 239 | // | // |
| | 2 | 171 | 307 | 230 | 154 | 115 | 92 | // |
| **500** | 1 | 417 | 746 | 560 | 373 | 280 | 224 | // |
| | 2 | 188 | 337 | 253 | 168 | 126 | 101 | 84 |

**Centralina FULL CONTROL montata sul bollitore**

| CODICE | per modelli |
|---|---|
| 5220280000005 | XB |

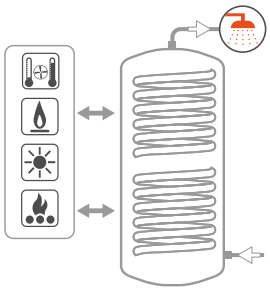


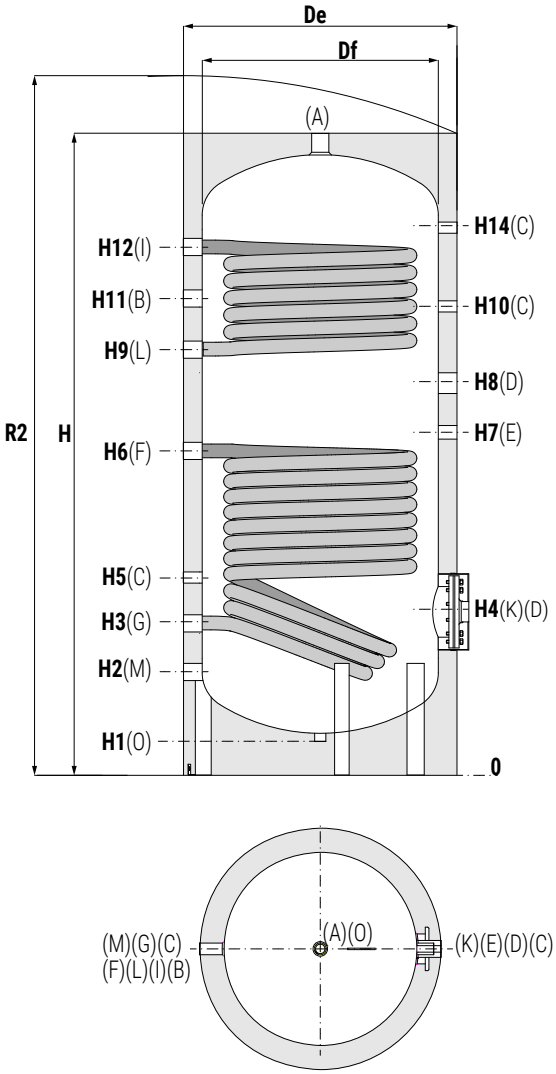

Prodotti progettati e realizzati per l'utilizzo entro i limiti di temperatura e di pressione dell'Art. 4.3 della Direttiva 2014/68/EU (PED)

# BOLLY® **2 AP INOX**

BOLLITORE IN ACCIAIO INOX 316L PER PRODUZIONE DI A.C.S.
CON 2 SCAMBIATORI FISSI IN ACCIAIO INOX 316L AD ALTA PRESTAZIONE

| ACCUMULO | | SCAMBIATORE | |
|---|---|---|---|
| Pmax | Tmax | Pmax | Tmax |
| 6 bar | 95 °C | 12 bar | 110 °C |









| | |
|---|---|
| **A** | Uscita acqua calda sanitaria |
| **B** | Connessione per ricircolo |
| **C** | Connessione per strumentazione G 1/2" F |
| **D** | Connessione per integrazione elettrica |
| **E** | Connessione per anodo di magnesio G 1"1/4 F |
| **F** | Ingresso scambiatore inferiore G 1" F |
| **G** | Uscita scambiatore inferiore G 1" F |
| **K** | Flangia di ispezione |
| **M** | Ingresso acqua sanitaria |
| **L** | Uscita scambiatore superiore G 1" F |
| **I** | Ingresso scambiatore superiore G 1" F |
| **O** | Scarico |

**BOLLY® 2 AP INOX - 2 AP INOX CLASSE A (COIBENTAZIONE RIGIDA -XB)**

| Modello | Volume lordo | Peso | Df | De | H | R2 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | H7 | H8 | H9 | H10 | H11 | H12 | H14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [lt] | [kg] | [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **150** | 150 | 42 | 400 | 500 | 1420 | 1510 | 65 | 205 | 310 | 340 | 480 | 718 | 750 | 890 | 935 | 1030 | 1060 | 1180 | 1180 |
| **200** | 192 | 49 | 450 | 550 | 1440 | 1540 | 65 | 215 | 320 | 310 | 430 | 488 | 810 | 930 | 962 | 1070 | 1094 | 1200 | 1200 |
| **300** | 293 | 70 | 550 | 650 | 1495 | 1638 | 70 | 245 | 350 | 380 | 460 | 755 | 780 | 910 | 957 | 1050 | 1110 | 1230 | 1230 |
| **400** | 425 | 95 | 600 | 700 | 1770 | 1907 | 65 | 255 | 360 | 390 | 470 | 895 | 925 | 1050 | 1082 | 1190 | 1325 | 1480 | 1480 |
| **500** | 503 | 101 | 650 | 750 | 1796 | 1950 | 65 | 265 | 370 | 400 | 480 | 923 | 970 | 1105 | 1155 | 1266 | 1335 | 1479 | 1490 |

| Modello | A | B | C | D | E | F | G | M | O | L | I | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Connessioni Gas F | | | | | | | | | | | [mm] |
| **150** | 1" | 3/4" | 1/2" | 1"1/2 | 1"1/4 | 1" | 1" | 3/4" | 1/2" | 1" | 1" | Øi120/Øe180 |
| **200** | 1" | 3/4" | 1/2" | 1"1/2 | 1"1/4 | 1" | 1" | 3/4" | 1/2" | 1" | 1" | Øi120/Øe180 |
| **300** | 1" | 1" | 1/2" | 1"1/2 | 1"1/4 | 1" | 1" | 1" | 1/2" | 1" | 1" | Øi120/Øe180 |
| **400** | 1" | 1" | 1/2" | 1"1/2 | 1"1/4 | 1" | 1" | 1" | 1/2" | 1" | 1" | Øi120/Øe180 |
| **500** | 1" | 1" | 1/2" | 1"1/2 | 1"1/4 | 1" | 1" | 1" | 1/2" | 1" | 1" | Øi120/Øe180 |

*I valori di volume netto secondo EN 15332 sono riportati in etichetta prodotto.*

Prodotti progettati e realizzati per l'utilizzo entro i limiti di temperatura e di pressione dell'Art. 4.3 della Direttiva 2014/68/EU (PED)

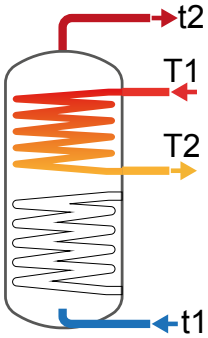
# BOLLY® **2 AP INOX**

*DATI TECNICI PER SCAMBIATORI DI CALORE*



I dati riportati in tabella sono da intendersi riferiti alle seguenti condizioni:
1) Temperatura primario ingresso bollitore T1 e generatore di potenza adeguata;
2) Potenza e Produzione A.C.S. in continuo da 10 a t2;
3) ACS prelevabile nei primi 10' e nella prima ora a partire da accumulo a t2, alimentazione 10 °C e distribuzione 45 °C;
4) Acqua sanitaria non incrostante (<15°fr).

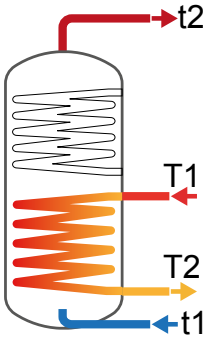
SCAMBIATORE
**SUPERIORE**




| Modello | Portata Primario | Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1 | | | | Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta | | | | Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m³/h] | T1/t2 | | | | T1 | | | | T1 | | | |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55 | 65 | 70 | 80 | 55 | 65 | 70 | 80 |
| 150 | 2 | 32 | 33 | 22 | 14 | 5,6 | 7,1 | 9,1 | 12,8 | 116 | 118 | 153 | 218 |
| | 1 | 36 | 38 | 25 | 16 | 5,3 | 6,6 | 8,4 | 11,7 | 108 | 110 | 141 | 198 |
| 200 | 2,5 | 36 | 38 | 25 | 16 | 6,2 | 7,8 | 10,0 | 14,1 | 128 | 130 | 169 | 241 |
| | 1,25 | 40 | 42 | 28 | 18 | 5,8 | 7,4 | 9,4 | 13,1 | 120 | 122 | 157 | 222 |
| 300 | 3 | 39 | 40 | 28 | 18 | 8,6 | 10,9 | 14,0 | 19,7 | 182 | 184 | 238 | 337 |
| | 1,5 | 43 | 45 | 31 | 20 | 8,2 | 10,3 | 13,1 | 18,2 | 171 | 174 | 223 | 312 |
| 400 | 3,5 | 46 | 48 | 33 | 22 | 12,5 | 15,8 | 20,2 | 28,4 | 266 | 269 | 347 | 489 |
| | 1,75 | 52 | 54 | 37 | 24 | 11,9 | 15,0 | 19,0 | 26,2 | 251 | 255 | 325 | 452 |
| 500 | 3,5 | 45 | 47 | 33 | 21 | 13,5 | 17,0 | 21,7 | 30,4 | 286 | 290 | 373 | 526 |
| | 1,75 | 51 | 53 | 37 | 24 | 12,7 | 16,1 | 20,3 | 28,1 | 270 | 275 | 349 | 485 |

| Modello | Portata Primario | ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1 | | | | ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1 | | | | Perdita di carico scambiatore primario | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m³/h] | T1/t2 | | | | T1/t2 | | | | [mm.c.a.] | [mbar] |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | | |
| 150 | 2 | 71 | 84 | 90 | 101 | 144 | 146 | 174 | 226 | 226 | 22 |
| | 1 | 69 | 83 | 88 | 97 | 138 | 139 | 164 | 210 | 65 | 6 |
| 200 | 2,5 | 88 | 105 | 111 | 123 | 169 | 170 | 201 | 259 | 361 | 35 |
| | 1,25 | 86 | 103 | 109 | 120 | 162 | 164 | 192 | 244 | 105 | 10 |
| 300 | 3 | 131 | 156 | 165 | 182 | 246 | 248 | 291 | 370 | 664 | 65 |
| | 1,5 | 129 | 155 | 163 | 178 | 237 | 240 | 279 | 350 | 194 | 19 |
| 400 | 3,5 | 219 | 263 | 276 | 300 | 388 | 390 | 452 | 566 | 1217 | 119 |
| | 1,75 | 217 | 261 | 273 | 294 | 376 | 379 | 435 | 536 | 357 | 35 |
| 500 | 3,5 | 232 | 278 | 292 | 318 | 413 | 416 | 482 | 605 | 1302 | 128 |
| | 1,75 | 229 | 276 | 288 | 311 | 400 | 404 | 463 | 572 | 382 | 37 |

SCAMBIATORE
**INFERIORE**



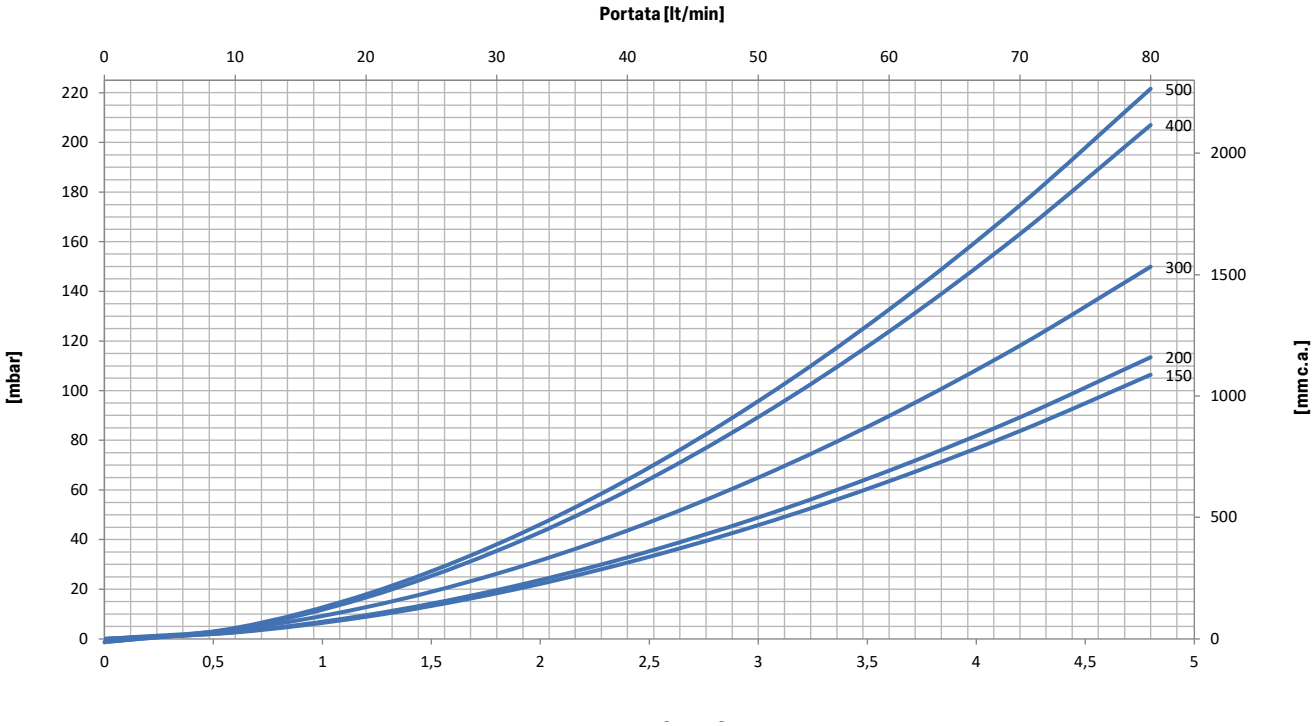

| Modello | Portata Primario | Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1 | | | | Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta | | | | Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m³/h] | T1/t2 | | | | T1 | | | | T1 | | | |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55 | 65 | 70 | 80 | 55 | 65 | 70 | 80 |
| 150 | 2 | 65 | 68 | 47 | 30 | 8,9 | 11,3 | 14,4 | 20,1 | 188 | 191 | 245 | 345 |
| | 1 | 76 | 78 | 55 | 36 | 8,3 | 10,5 | 13,2 | 18,1 | 173 | 176 | 224 | 310 |
| 200 | 2,5 | 65 | 68 | 47 | 31 | 11,3 | 14,3 | 18,2 | 25,4 | 240 | 243 | 315 | 438 |
| | 1,25 | 75 | 78 | 55 | 36 | 10,6 | 13,4 | 16,8 | 23,1 | 223 | 227 | 287 | 397 |
| 300 | 3 | 79 | 82 | 57 | 37 | 14,3 | 18,0 | 22,9 | 32,0 | 304 | 308 | 394 | 553 |
| | 1,5 | 90 | 94 | 66 | 43 | 13,4 | 16,9 | 21,3 | 29,2 | 284 | 289 | 366 | 504 |
| 400 | 3,5 | 85 | 89 | 62 | 41 | 19,1 | 24,0 | 30,1 | 42,7 | 408 | 414 | 529 | 739 |
| | 1,75 | 99 | 103 | 72 | 48 | 17,9 | 22,6 | 28,4 | 38,9 | 383 | 389 | 491 | 673 |
| 500 | 3,5 | 93 | 96 | 68 | 45 | 20,9 | 26,4 | 33,6 | 46,6 | 448 | 454 | 580 | 809 |
| | 1,75 | 108 | 113 | 80 | 53 | 19,6 | 24,8 | 31,1 | 42,3 | 420 | 427 | 537 | 734 |

| Modello | Portata Primario | ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1 | | | | ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1 | | | | Perdita di carico scambiatore primario | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | [m³/h] | T1/t2 | | | | T1/t2 | | | | [mm.c.a.] | [mbar] |
| | | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | 55/50 | 65/60 | 70/60 | 80/60 | | |
| 150 | 2 | 202 | 245 | 254 | 270 | 321 | 323 | 366 | 446 | 342 | 34 |
| | 1 | 199 | 242 | 250 | 265 | 309 | 311 | 349 | 418 | 100 | 10 |
| 200 | 2,5 | 258 | 313 | 325 | 346 | 410 | 413 | 470 | 569 | 623 | 61 |
| | 1,25 | 255 | 311 | 321 | 339 | 397 | 400 | 448 | 536 | 183 | 18 |
| 300 | 3 | 386 | 470 | 484 | 511 | 578 | 581 | 650 | 777 | 1057 | 104 |
| | 1,5 | 382 | 467 | 480 | 503 | 562 | 566 | 628 | 738 | 311 | 30 |
| 400 | 3,5 | 554 | 676 | 695 | 730 | 812 | 817 | 909 | 1077 | 1817 | 178 |
| | 1,75 | 550 | 672 | 689 | 719 | 792 | 797 | 879 | 1024 | 536 | 53 |
| 500 | 3,5 | 650 | 794 | 815 | 853 | 933 | 938 | 1039 | 1222 | 1989 | 195 |
| | 1,75 | 645 | 790 | 808 | 841 | 911 | 916 | 1004 | 1162 | 587 | 58 |

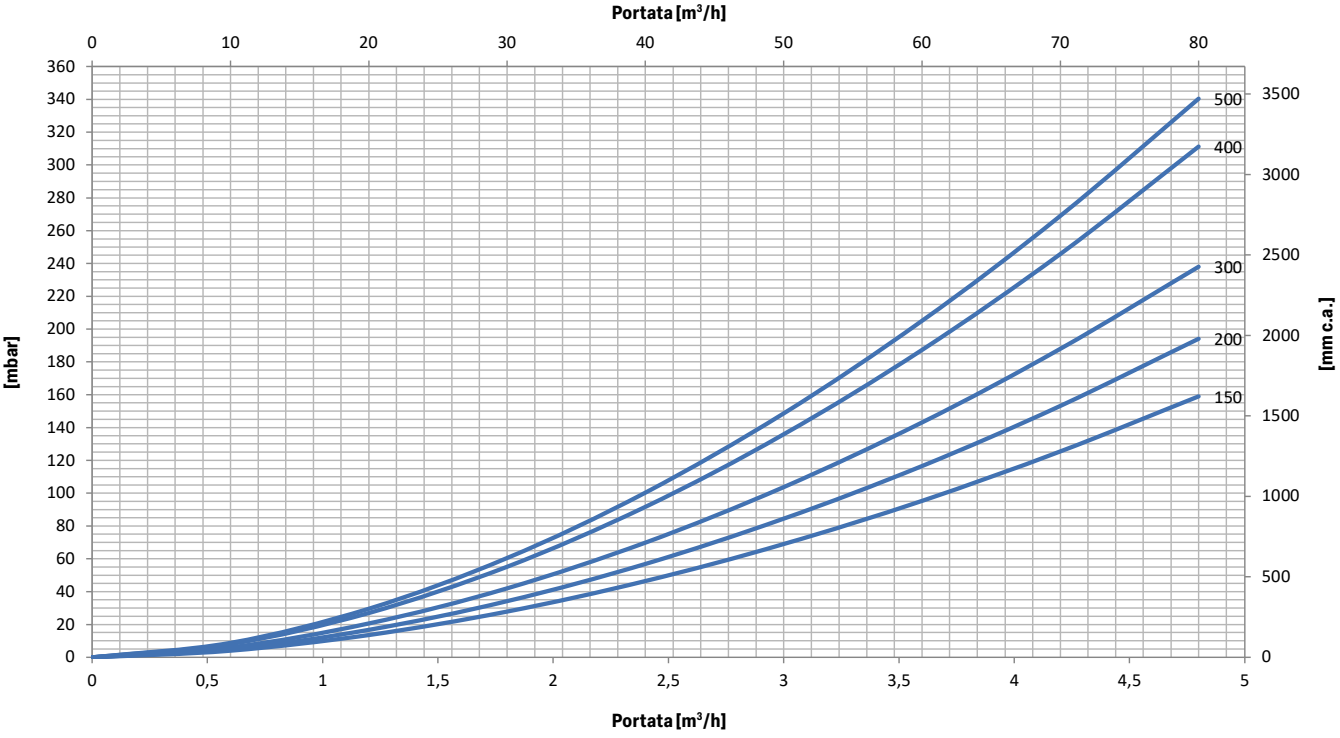
# BOLLY® **2 AP INOX**



## *PERDITE DI CARICO SCAMBIATORI DI CALORE SUPERIORI*




## *PERDITE DI CARICO SCAMBIATORI DI CALORE INFERIORI*

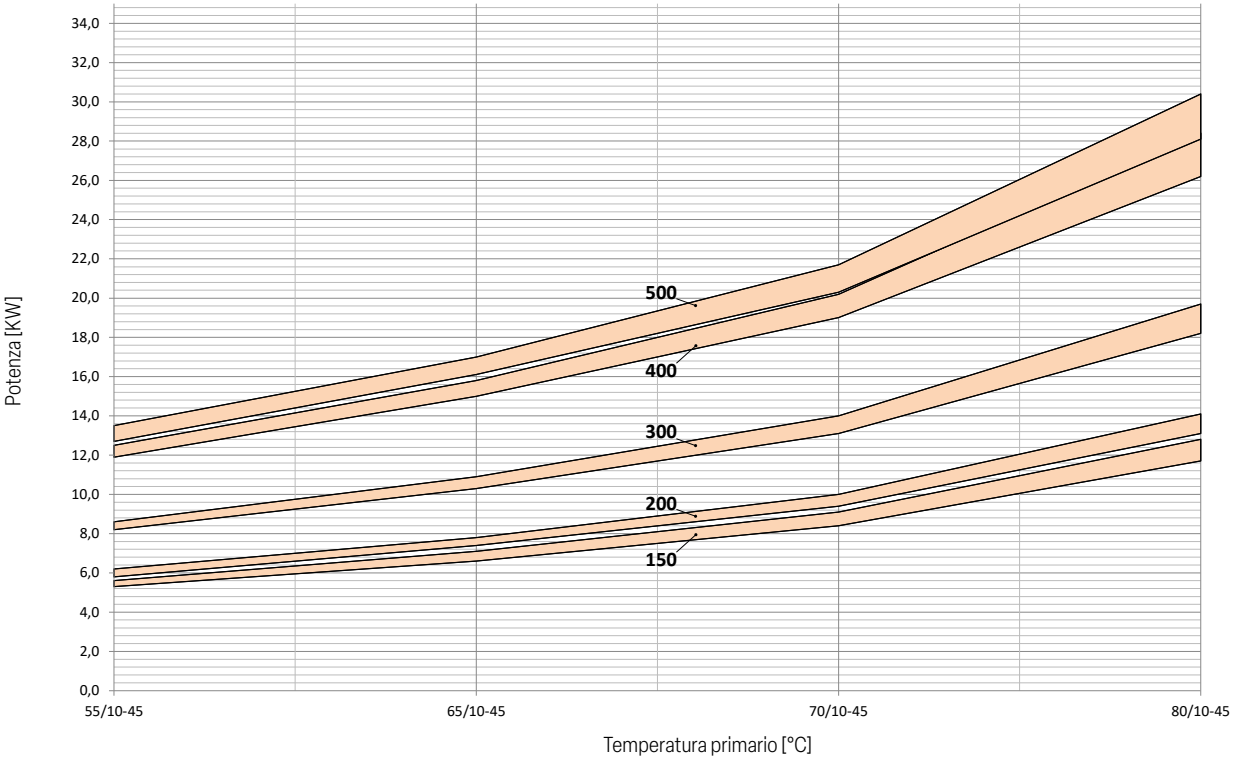


# BOLLY® **2 AP INOX**

## *POTENZE SCAMBIATORI DI CALORE SUPERIORI*

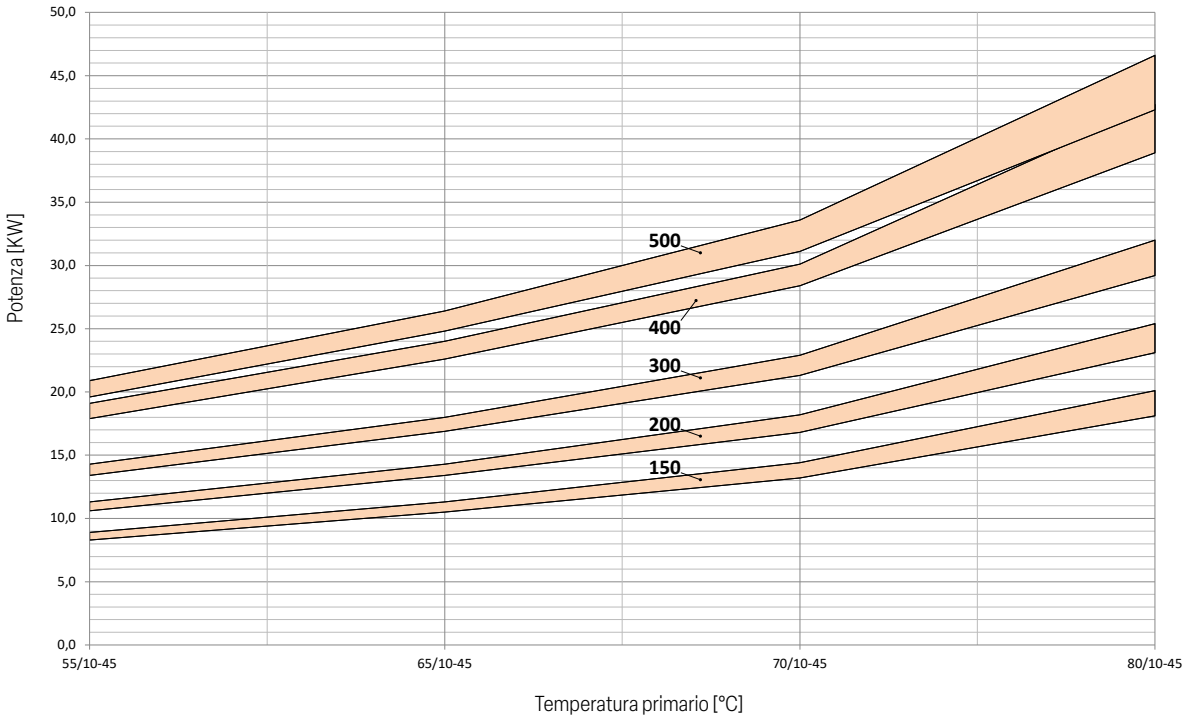


Potenza scambiatori in funzione di temperatura e portata del primario e con secondario 10/45 °c al massimo prelievo di acs producibile (il limite superiore coincide con le portate maggiori primario e viceversa).




| Modello Bolly® 2 AP INOX | 150 | | 200 | | 300 | | 400 | | 500 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Portata primario [m³/h] | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE |
| | 2 | 1 | 2,5 | 1,25 | 3 | 1,5 | 3,5 | 1,75 | 3,5 | 1,75 |

## *POTENZE SCAMBIATORI DI CALORE INFERIORI*



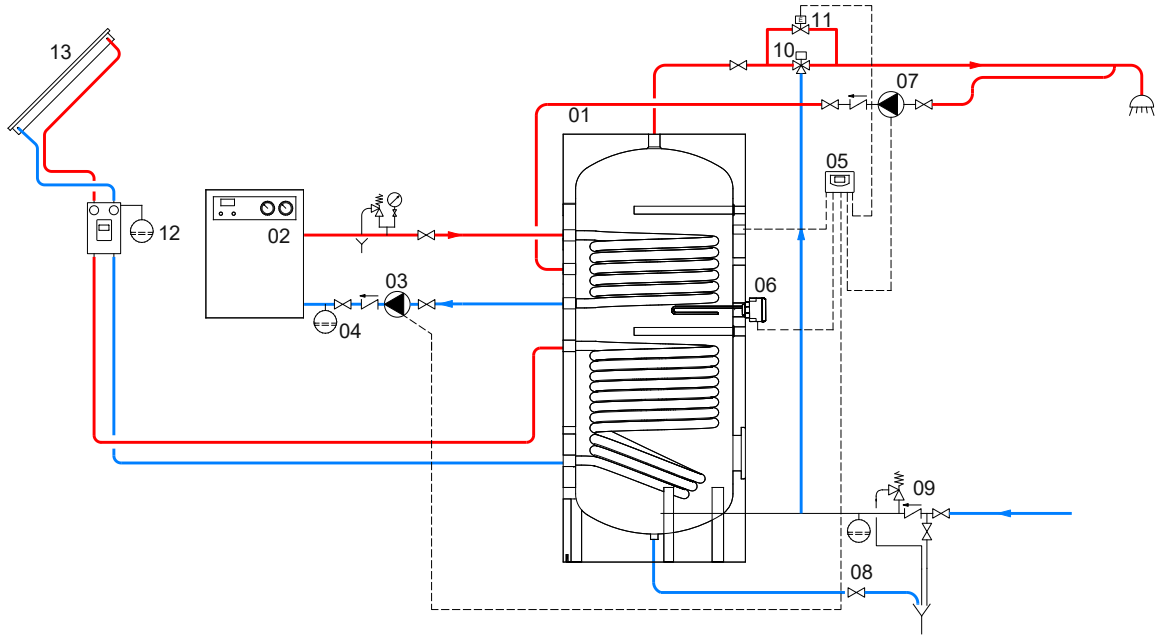

| Modello Bolly® 2 AP INOX | 150 | | 200 | | 300 | | 400 | | 500 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Portata primario [m³/h] | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE | MAGGIORE | MINORE |
| | 2 | 1 | 2,5 | 1,25 | 3 | 1,5 | 3,5 | 1,75 | 3,5 | 1,75 |

# BOLLY® **2 AP INOX**

*ESEMPIO DI SCHEMA*



## ESEMPIO DI SCHEMA DI IMPIANTO CON **BOLLY® 2 AP INOX**




| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Bollitore Bolly® 2 AP inox | 5 | Centralina Full Control o altro controllore /termostato | 9 | Gruppo di sicurezza idraulico | 13 | Collettore/i solare/i |
| 2 | Generatore (caldaia a gas) | 6 | Resistenza Elettrica (opzionale) | 10 | Miscelatore termostatico | | |
| 3 | Circolatore | 7 | Circolatore ricircolo Acs | 11 | Elettrovalvola di by-pass | | |
| 4 | Vaso di Espansione | 8 | Valvola scarico fanghi/svuotamento | 12 | Gruppo di circolazione solare completo | | |

*Gli schemi riportati sono puramente illustrativi. Per la realizzazione di impianti fare sempre riferimento ad un tecnico progettista abilitato.*